

平成19年12月27日
溶学研第19 - 55号

委員各位

社団法人 溶接学会
軽構造接合加工研究委員会
委員長 菅 泰雄
JIW No.3 委員会
委員長 里中 忍
(公印省略)

開催案内

第80回軽構造接合加工研究委員会を下記の通り開催いたしますので、万障お繰り合せの上、ご出席下さいますようにご案内申し上げます。

なお、ご出欠は、回答欄にご記入の上、e-mail(s_kogure@tt.rim.or.jp)にて

平成20年1月8日(火)までにお知らせ下さい。

記

1.日時

平成20年 1月 11日(金) 11:00 ~ 16:55

2.場所

(財)東京都中小企業振興公社(東京都立食品技術センター)
3F 第1会議室(案内図参照)
〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 1-9

3.幹事会開催のお知らせ

当日ご案内します。幹事(またはその代理)の方はご出席下さい。

質疑は、自由討論の場にしたいと思います。活発なご質問、ご意見をお待ちしております。

一事業所から3名以上ご出席いただく場合には、3名目の方から参加費として、1名につき2,000円 納入願いますのでご了承下さい。なお、この場合には、あらかじめお知らせ下さい。

特集テーマだけでなくこれ以外の発表資料も募集しております。発表していただける方は事務局または幹事までご連絡下さい。現場ニュース、研究速報も歓迎いたします。

昼食は、各自ご用意下さい。

【軽構造接合加工研究委員会 INFORMATION】

・軽構造接合加工研究委員会では、委員会情報のWWWサービスを行っております。
次のアドレスにアクセスしてみてください。

<http://www.cda.ics.saitama-u.ac.jp/jws-MP/>

ただし、これには本研究委員会参加委員のみ限定のサービスも組み込まれています。このサービスを受けるにはパスワードが必要です。溶接学会事務局に会社名、申込者名及び e-mail アドレスを付けてお問い合わせ下さい。後日 e-mail を通じて個別にお知らせします。

【書籍販売】 ご希望の方は事務局へお問い合わせ下さい

抵抗溶接研究委員会(軽構造接合加工研究委員会の前身)及び抵抗溶接研究討論会の配布資料一覧表
一冊¥1,000(送料別)で頒布しております。

各参加委員会社の便に供するようにしております。この一覧表には、抵抗溶接研究委員会分の全資料 377 件と研究討論会分の全資料 141 件のタイトルと著者名、及びページ数と図表数がまとめてあります。

アルミスポット溶接分科会の成果報告書(『アルミニウム合金板とアルミ鋳物の接合技術』)

平成8年7月10日に開催しました資料を販売しております。

委員会委員には特別価格1冊 5,000 円(送料別) < 一般販売価格:¥12,000- >

共同調査結果の生データも分かり易く整理されて多数掲載されていますので、ご購入されれば有用な資料となると思われます。

(JAAA 2002) 資料「21 世紀の自動車における接合技術」

平成14年7月25日に開催しましたシンポジウム資料を販売しております。

資料集1部	5,000 円
同 CD-ROM1枚	5,000 円
資料集1部+CD-ROM	6,000 円(各税込・送料別)

(JAAA 2005) 資料「21 世紀の自動車における接合技術」

平成17年10月13～14日に開催しましたシンポジウム資料を販売しております。

資料集1部	5,000 円
同 CD-ROM1枚	5,000 円
資料集1部+CD-ROM	6,000 円(各税込・送料別)

第80回軽構造接合加工研究委員会プログラム

- 継手構造のあり方と強度評価及び接合に関わる解析 -

1. 日時 : 平成20年 1月 11日(金) 11時00分~16時55分
2. 場所 : (財)東京都中小企業振興公社(東京都立食品技術センター) 3F第1会議室
3. プログラム(都合により,若干変更される場合がありますので,予めご了承をお願い申し上げます.)

時間	題 目	講 演 者
11:00 - 11:05	委員長挨拶	
11:05-11:45	「ツインスポットファイバーレーザー TIG ハイブリッド溶接法の ITER カバープレートへの適用検討」 (MP-430-2007)	(株)東芝 椎原克典 小川剛史 浅井知 牧野吉延 仙田郁夫 (独)日本原子力研究開発機構 奥野清 小泉徳潔 松井邦浩
	弊社では ITER カバープレート向けにレーザーアークハイブリッド溶接の開発を行ってきた。溶接中のギャップ変動によるビード凹凸量変化を防止するために、カバープレートの両側を同時に溶接するツインスポットファイバーレーザー TIG ハイブリッド溶接法を開発し、その有効性の検証を行った。	
11:45-13:00	昼食および休憩(幹事会の開催)	
13:00-13:30	委員会(軽構造接合加工研究委員会・J1W委員会)議事	
13:30-14:10	「対向カップ型試験片を用いた自動車用薄板スポット溶接部の疲労特性評価」 (MP431-2007)	住友金属工業(株) 総合技術研究所 中山英介
	自動車用高張力鋼板を対象に、対向カップ型スポット溶接継手試験片(DC 試験片)の作製を実現し、各種負荷モードの疲労特性を評価した。せん断疲労強度は高張力鋼板の方が軟鋼板よりも優れ、JIS 引張せん断試験片の結果(軟鋼板と高張力鋼板で同強度)と異なる。FEM 解析の結果、面外剛性が高い DC 試験片は、負荷に伴う溶接部の回転が小さいため純せん断に近く、鋼板材質の影響を正当に評価できることを明らかにした。	
14:10-15:10	「Industrial applications of computer simulation and optimization in resistance welding」 (MP-432-2007)	SWANTEC Software and Engineering ApS Ph.D. President Wenqi Zhang
	There are many challenges in resistance welding industry, mainly due to the introduction of new materials and more complex joints. SORPAS is very user-friendly and industrially customized welding software for high-speed computer simulations and optimizations of resistance welding. It has been used in industry all over the world to evaluate the weldability of materials and estimate the weld nugget sizes, as well as to optimize the welding process and find the best welding parameters.	
15:10-15:30	休 憩	
15:30-16:10	「摩擦攪拌点接合(FSSW)時の局部溶融・割れ発生現象」 (MP-433-2007)	広島大学 大学院 工学研究科 山本元道
	摩擦攪拌接合(FSW)および FSW の一種である摩擦攪拌点接合(FSSW)は一般的に固相接合と考えられており、局部溶融や液膜が関与した割れは発生しないと考えられている。本報では、FSSW において発生する局部溶融・割れ発生現象に関して報告する。また、Al 合金および Mg 合金接合部の強度を定量的に調査した結果についても報告する。	
16:10-16:50	「チタンおよびチタン合金摩擦攪拌接合部の組織と機械的特性」 (MP-434-2007)	東北大学 大学院工学研究科 佐藤 裕
16:50-16:55	副委員長挨拶	

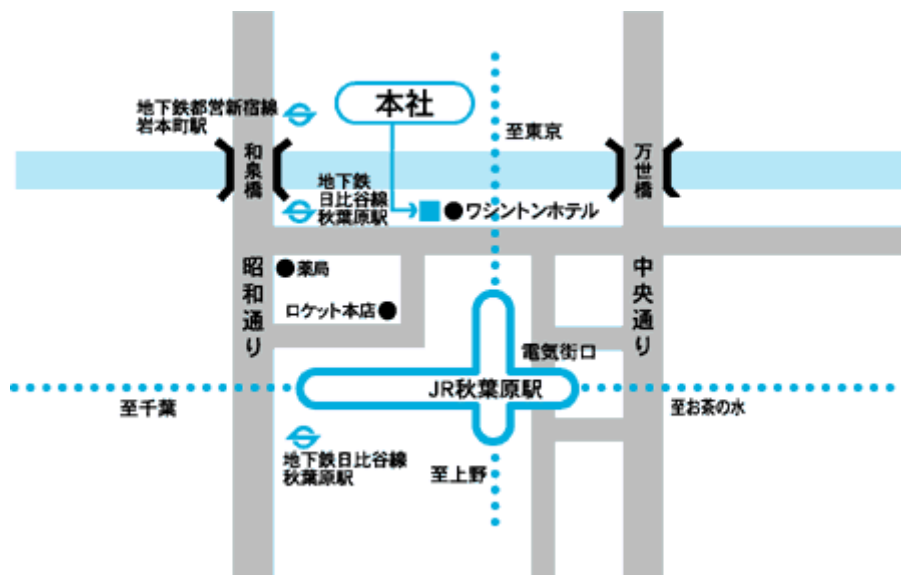
: 講演者

(財)東京都中小企業振興公社 案内図

[所在地]

〒101 - 0025 東京都千代田区神田佐久間町1 - 9

TEL. 03(3257)0741



[交通機関]

JR 線・地下鉄日比谷線秋葉原駅 徒歩3分

地下鉄新宿線岩本町駅 徒歩5分

(財)東京都中小企業振興公社 案内図

(<http://www.tokyo-kosha.or.jp/koshaannai/akibahall.html>)